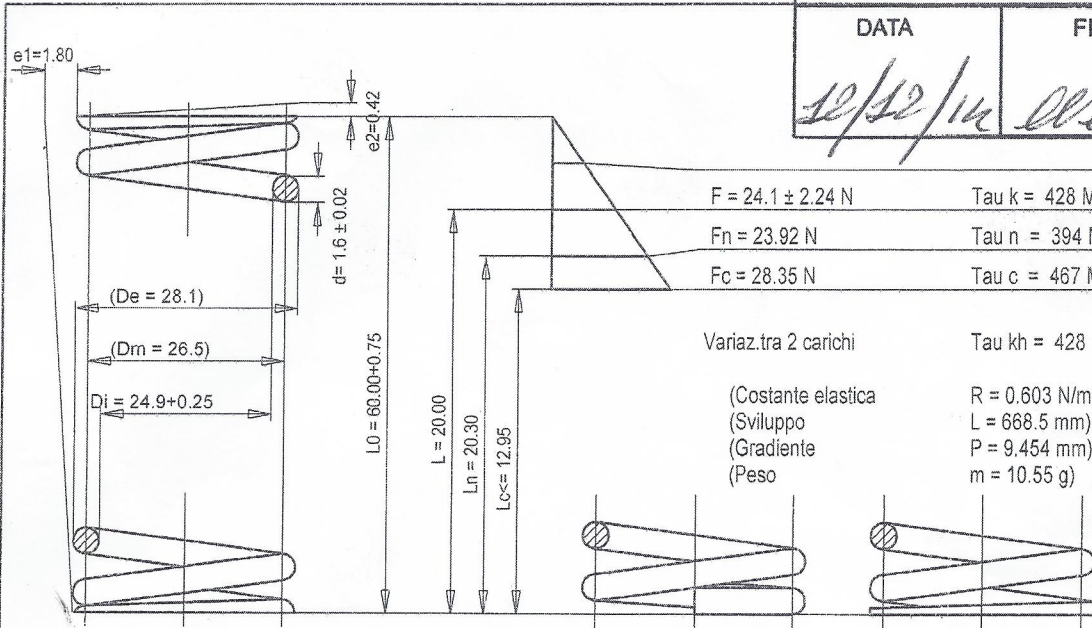


CONTROLLATO APPROVATO

DATA

FIRMA

12/12/14 *[Signature]*



Imag.1. Spire term. accostate e molate

Imag.2. Spire term. accostate

Imag.3. Spire term. accostate forgiate e molate

1	Num. spire attive	n = 5.99	
	Num. spire totali	nt = 7.99	
2	Senso di avvolgimento	destrorso	<input checked="" type="checkbox"/>
		sinistrorso	<input type="checkbox"/>
3	Sbavatura spire terminali	no	<input checked="" type="checkbox"/>
		interna	<input type="checkbox"/>
		esterna	<input type="checkbox"/>
4	Corso di lavoro	sh = 40 mm.	
5	Frequenza ciclo di stress	n = 1/s	
6	Campo temperatura di lavoro da 0 a 100 °C		
7	Filo Superficie filo	trafilata	<input checked="" type="checkbox"/>
		laminata	<input type="checkbox"/>
		molate	<input type="checkbox"/>
		Molla pallinata	<input type="checkbox"/>
8	Protezz. superficiale:		
9	Materiale: EN 10270-1-SH filo acciaio molle trafilato (DIN 17223-1 Typ C) Sollecit. Taglio permessa tau perm = 1191 MPa Modulo calc. base sollecit. G = 82000 MPa		

10	Deviazioni permesse in accordo alla EN 15800			acc.al DIN 2096
	Classe Qualita'			
	1	2	3	
De, Di	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
e1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
e2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
d	alla EN 10270-1			
11	Compensazione di produzione		via:	
	a) se un carico e una lunghezza molla sono specificati		L0	<input type="checkbox"/>
	b) se un carico, una lunghezza molla e L0 sono specificati		n e d	<input type="checkbox"/>
			n e De, Di	<input type="checkbox"/>
	c) se due carichi molla e la lunghezza sotto tensione sono specificate		L0, n e d	<input type="checkbox"/>
			L0, n e De, Di	<input type="checkbox"/>
12	Assestare a:	Ls = 35.16 mm	Le molle non assestate possono essere più lunghe di L0	
	Assestare le molle di test!			
	Fornire il resto assestato		<input type="checkbox"/>	
	non assestato		<input checked="" type="checkbox"/>	

13 Indicazioni supplementari:

	Data	Nome
Compl.	03.05.2013	
Contr.		
Stand.		
b	Mod cod M28 x 58 A	12.12.2014 Neri
a	Dim F era 36.1 N	15.07.2014 Neri
Cond.	Modifica	Data Nome Mollificio Padano

FP SERVICES

M. 28 X 58.24 N

Pagina  
Fg.

Copying of this document, and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.